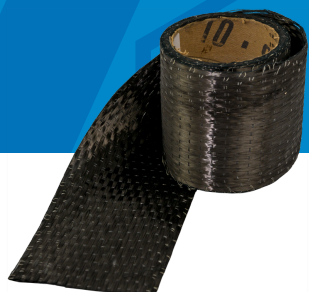


MAPEWRAP C UNI-AX

Високоякостна, едноразмерна тъкан от въглеродни влакна с висок модул на еластичност



ОБЛАСТИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Системата се препоръчва за възстановяване и конструктивно усиление на сечения с недостатъчна носимоспособност, компрометирани стоманобетонни елементи и дървени конструкции, подобряване якостите на огъване, срязване, ограничаване на сечението и повишаване капацитета огъване/ натиск, подобряване сеизмичния капацитет на конструкции във високо рискови зони, подобряване на характеристиките на критични възел "колона-греда" и повишаване на дуктилността на елементите, обвити с въглеродни нишки.

Някои примери за приложение

- Възстановяване и статическо и сеизмично подобряване, където е необходимо да се повишат якостите на опън и срязване.
- Предварително напрегнати и натиснати елементи (колони, устои, комини), където е необходимо повишаване капацитета на носимоспособност и дуктилност.
- Сеизмичното надграждане и възстановяване на сводести и куполни конструкции без увеличаване на тяхната маса и без риск от просмукване на течности към вътрешната повърхност.
- Ремонт на конструкции, повредени от пожар.
- Усиление на носещи елементи в сгради, при които конструктивната система претърпява модификации, в следствие на нови архитектурни изисквания или промяна в предназначението.
- Сеизмично подобряване на стоманобетонни промишлени сгради.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MapeWrap C UNI-AX е едноразмерна тъкан от въглеродни влакна, характеризираща се с висок модул на еластичност и висока якост на опън. Тъканта трябва да се положи с използването на два различни метода:

- "Метод на мокро полагане"
- "Метод на сухо полагане"

използвайки пълна гама продукти на епоксидна основа, състояща се от:

- MapeWrap Primer 1**, консолидиращ продукт за третиране на основите.
- MapeWrap 11** и **MapeWrap 12**, шпакловъчни смеси за изравняване на повърхности с грапавост, равна или по-висока от ± 2 mm. Приложението им се препоръчва и за подобряване на прилепването (времето за обработваемост на **MapeWrap 12** е по-голямо от това на **MapeWrap 11**).
- MapeWrap 21**, импрегнатор за тъкани, при използване на „Метод на мокро полагане“

- **MapeWrap 31**, течен импрегнатор за тъкани, при използване на „Метод на сухо полагане“
- **MapeWrap 31 T**, Тиксотропен импрегнатор за тъкани, при използване на „Метод на сухо полагане“

Свързващите продукти от гамата **MapeWrap** съответстват на принципите от стандарт EN 1504-9 („Продукти и системи за защита и ремонт на бетонни конструкции: дефиниции, изисквания, контрол на качеството и оценка на съответствието. Общи принципи за използване на продукти и системи“) и минималните изисквания на EN 1504-4 („Структурно свързване“).

С „Метода на мокро нанасяне“ тъканта се импрегнира предварително с **MapeWrap 21** и след това се нанася, докато с „Метода на сухо нанасяне“ тъканта се поставя директно върху слой от **MapeWrap 31** или **MapeWrap 31 T**, предварително нанесен върху повърхността на бетоновият елемент, който трябва да бъде усилен.

MapeWrap 31 T, благодарение на своята тиксотропна консистенция, може да се използва и за предварително изравняване на основата.

За да удовлетвори широк спектър от структурни изисквания, **MapeWrap C UNI-AX** се предлага в различни тегла (230, 240, 240 W, 300, 300 W, 320, 400, 600, 600 W, 900 1200 g/m²), всеки с различна ширина:

- **MapeWrap C UNI-AX 230**
- **MapeWrap C UNI-AX 240**
- **MapeWrap C UNI-AX 240 W**
- **MapeWrap C UNI-AX 300**
- **MapeWrap C UNI-AX 300 W**
- **MapeWrap C UNI-AX 320**
- **MapeWrap C UNI-AX 400**
- **MapeWrap C UNI-AX 600**
- **MapeWrap C UNI-AX 600 W**
- **MapeWrap C UNI-AX 900**
- **MapeWrap C UNI-AX 1200**

ПРЕДИМСТВА

За разлика от работата, извършвана чрез конвенционални техники, благодарение на изключително ниското си тегло, тъканите от гамата **MapeWrap C UNI-AX** могат да бъдат положени от по-малък екип от работници.

Използването на инструменти, които улесняват нанасянето, както по „метода на сухо нанасяне“, така и по „метода на мокро нанасяне“, позволяват полагането на продукта бързо и често без да се налага прекъсване на нормалните дейности, които се извършват на обекта.

В сравнение с техниката на облицовка с метални плочи (beton plaqué), платът **MapeWrap C UNI-AX** може да бъде адаптиран, за да пасне на всяка форма на елемент или конструкция, която трябва да бъде ремонтирана, не изисква временни опори по време на полагане и няма риск от корозия на укрепващата система.

ПРЕПОРЪКИ

Всички работници трябва да използват защитни ръкавици, очила и предпазни маски против разтворители.

НАЧИН НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Подготовка на основата

Повърхността, върху която **MapeWrap C UNI-AX** ще се полага, трябва да бъде идеално чиста, суха и здрава.

Зидани конструкции

Преди да положите тъканта, отстранете всички разхлабени или ронещи се участъци или участъци с риск от отлепване и изравнете повърхностите със слой **Planitop HDM Maxi**.

Дървени конструкции

Ремонтирайте дървените елементи и конструкции, където е необходимо, като нанесете лепила от гамата **Mapewood**.

Бетонни конструкции

- **Неувредени**

почистете повърхността с пясъкоструйка, за да отстраните всички следи от кофражно масло, боя и циментово мляко.

- **Повредени**

отстранете повредените и влошени части с чук, къртач или чрез водно бластиране. Отстранете всички следи от ръжда от стоманената армировка и ги защитете, като нанесете **Mapefer** двукомпонентен антикорозионен циментов разтвор или **Mapefer 1K Zero** едноконпонентен антикорозионен циментов разтвор.

Възстановете бетонните повърхности с продукти от гамата **Mapegrout**. Изчакайте поне три седмици, преди да приложите **MapeWrap C UNI-AX**. Ако работите по укрепване на бетонни конструкции трябва да се извършат незабавно, използвайте **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2**.

Запечатайте всички пукнатини в конструкцията, като ги инжектирате с **Epojet** или **Epojet LV** (подходящи само за сухи или леко влажни пукнатини) или с **Foamjet T** или **Foamjet F** (подходящи за влажни пукнатини или ако прониква вода). Направете справка в съответния лист с технически данни за подробности как да приложите гореспоменатите продукти.

Закръглете всички остри ръбове и ъгли на бетонни конструкции, които трябва да бъдат подсилени с **MapeWrap C UNI-AX** (като греди и колони) с къртач или други подходящи инструменти. Препоръчително е те да бъдат закръглени до радиус от поне 2 cm, в съответствие с CNR-DT 200 R1/2013.

Полагане на MapeWrap C UNI-AX чрез "метод на мокро полагане"

Фази на полагане

1. Подготовка на **MapeWrap Primer 1**
2. Полагане на **MapeWrap Primer 1**
3. Подготовка на **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12**
4. Подготовка на **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12**
5. Подготовка на **MapeWrap 21**
6. Импрегниране на тъканта с **MapeWrap 21**
7. Полагане на **MapeWrap C UNI-AX**

1. Подготовка на MapeWrap Primer 1

Двата компонента на **MapeWrap Primer 1** трябва да се смесят заедно.

Изсипете компонент В в компонент А и разбъркайте с бормашина на ниска скорост с приставка за смесване, докато течната смола се смеси напълно.

Съотношение на смесване: 3 тегловни части от компонент А и 1 тегловна част от компонент В.

Не използвайте частични количества: за да избегнете риска от случайни грешки в дозировката, използвайте цялата опаковка. Ако се изискват само частични количества, използвайте прецизна електронна везна за претегляне на компонентите (тази процедура се прилага и за другите продукти).

Веднъж приготвен, времето за обработваемост на **MapeWrap Primer 1** е около 90 минути при +23°C.

2. Полагане на MapeWrap Primer 1

Нанесете равномерен слой **MapeWrap Primer 1** с четка или валик върху чистата, суха повърхност от бетон или зидария.

Ако повърхността е особено абсорбираща, нанесете втори слой **MapeWrap Primer 1**, след като първият слой е напълно абсорбиран.

Накрая, изравнете повърхността с **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12**, докато нанесеният преди това слой е все още свеж.

3. Подготовка на MapeWrap 11 или MapeWrap 12

Изберете дали да използвате **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12** според околната температура и времената за обработваемост (времето за обработване на **MapeWrap 12** е по-дълго от това на **MapeWrap 11**).

Изсипете компонент В в компонент А и разбъркайте с бормашина на ниска скорост с приставка за смесване, докато образуват равномерна, сива паста.

Съотношение на смесване на двата продукта: 3 тегловни части от компонент А и 1 тегловна част от компонент В.

При +23°C **MapeWrap 11** остава обработваем за приблизително 35 минути след смесване, докато **MapeWrap 12** остава обработваем за приблизително 50 минути.

MapeWrap 11 се препоръчва особено, ако околната температура е между +5°C и +23°C, докато **MapeWrap 12** се препоръчва при по-високи температури.

4. Полагане на MapeWrap 11 or MapeWrap 12

Върху бетонна или зидана повърхност, която преди това е била обработена с **MapeWrap Primer 1**, докато продуктът е все още пресен, нанесете слой с дебелина 1 mm от **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12** с помощта на назъбена маламашка, след което изгладете продукта с помощта на плоска маламашка за пълно премахване и на най-малките повърхностни дефекти.

Със същия продукт запълнете и оформете ъглите, за да оформите закръгление с радиус минимум 2 см.

5. Подготовка на MapeWrap 21

Изсипете компонент В в компонент А и разбъркайте с бормашина на ниска скорост с приставка за смесване, докато смолата се смеси напълно.

Съотношение на смесване: 4 тегловни части от компонент А и 1 тегловна част от компонент В.

Продуктът остава годен за работа около 40 минути при +23°C.

6. Импрегниране на тъканта с MapeWrap 21

Ръчно импрегниране

Нарежете **MapeWrap C UNI-AX** до необходимите размери и го импрегнирайте, като го потопите за няколко минути в правоъгълна пластмасова тава, пълна приблизително до 1/3 с **MapeWrap 21**.

Вземете тъканта от купата, оставете я да се откапе за няколко секунди и след това отстранете цялата излишна смола, като я изстискате внимателно с ръце, без да я усуквате, за да предотвратите повреда на влакната. Носете гумени ръкавици, когато извършвате тези операции.

Машинно импрегниране

Като алтернатива на ръчното импрегниране може да се използва просто оборудване, състоящо се от купа и серия от ролки. Такова оборудване прави операцията по импрегниране и изцеждане по-лесна и безопасна за оператора и е особено препоръчително, когато трябва да се извършат голям брой интервенции върху голяма площ от повърхността. Тази система ще гарантира, че смолата се разпределя равномерно във всяка част от тъканта.

Положете тъканта веднага след импрегнирането.

7. Полагане на MapeWrap C UNI-AX

Проверете дали **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12** е все още "свеж", след което веднага положете **MapeWrap C UNI-AX**, като се уверите, че няма гънки или чупки.

След изглаждане на тъканта на ръка (винаги носете гумени ръкавици), преминете няколко пъти по повърхността с твърда гумена ролка в същата посока като тази на влакната, така че тъканта да проникне идеално в **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12** епоксидна смес.

След това преминете отново по повърхността с **MapeWrap Roller**, за да отстраните напълно всички въздушни мехурчета.

Ако е необходимо завършващо покритие, поръсете изцяло повърхността със сух кварцов пясък **Quartz 1,2** или **Quartz 1,9** съответно с размер на зърното 1,2 и 1,9 mm, докато смолата е все още свежа.

(За допълнителна информация относно техническите характеристики на всеки продукт от смола, използван за **MapeWrap C UNI-AX**, вижте съответния лист с технически данни).

Снадки

При облепяне на колони застъпването на краищата на лентите **MapeWrap C UNI-AX** трябва да бъде минимум 30 см.

Същата процедура трябва да се следва, когато трябва да се съединят различни паралелно нанесени ленти.

След полагане и преминаване върху тъканта с **MapeWrap Roller**, **MapeWrap C UNI-AX** не трябва да се мести или коригира.

Процедура за нанасяне на MapeWrap C UNI-AX по „Метода на сухо нанасяне“ – с течен импрегнатор MapeWrap 31

Фази на полагане

1. Подготовка на MapeWrap Primer 1

2. Полагане на **MapeWrap Primer 1**
3. Подготовка на **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12**
4. Подготовка на **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12**
5. Подготовка на **MapeWrap 31**
6. Импрегниране на тъканта с **MapeWrap 31**
7. Полагане на **MapeWrap C UNI-AX** и втори слой от **MapeWrap 31**

1. Подготовка на MapeWrap Primer 1

Двата компонента на **MapeWrap Primer 1** трябва да се смесят заедно.

Изсипете компонент В в компонент А и разбъркайте с бормашина на ниска скорост с приставка за смесване, докато течната смола се смеси напълно.

Съотношение на смесване: 3 тегловни части от компонент А и 1 тегловна част от компонент В.

Не използвайте частични количества: за да избегнете риска от случайни грешки в дозировката, използвайте цялата опаковка; ако се изискват само частични количества, използвайте прецизна електронна везна за претегляне на компонентите (тази процедура трябва да бъде възприета и за другите продукти).

Веднъж приготвен, времето за обработваемост на **MapeWrap Primer 1** е около 90 минути при +23°C.

2. Полагане на MapeWrap Primer 1

Нанесете равномерен слой **MapeWrap Primer 1** с четка или валик върху чистата, суха повърхност от бетон или зидария.

Ако повърхността е особено абсорбираща, нанесете втори слой **MapeWrap Primer 1**, след като първият слой е напълно абсорбиран.

Накрая изравнете повърхността с **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12**, докато нанесеният преди това слой е все още свеж.

3. Подготовка на MapeWrap 11 или MapeWrap 12

Изберете дали да използвате **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12** според околната температура и времената за обработваемост (времето за обработване на **MapeWrap 12** е по-дълго от това на **MapeWrap 11**).

Изсипете компонент В в компонент А и разбъркайте с бормашина на ниска скорост с приставка за смесване, докато образуват равномерна, сива паста.

Съотношение на смесване на двата продукта: 3 тегловни части от компонент А и 1 тегловна част от компонент В.

При +23°C **MapeWrap 11** остава обработваем за приблизително 35 минути след смесване, докато **MapeWrap 12** остава обработваем за приблизително 50 минути.

MapeWrap 11 се препоръчва особено, ако околната температура е между +5°C и +23°C, докато **MapeWrap 12** се препоръчва при по-високи температури.

4. Полагане на MapeWrap 11 or MapeWrap 12

Върху бетонна или зидана повърхност, която преди това е била обработена с **MapeWrap Primer 1**, докато продуктът е все още пресен, нанесете слой с дебелина 1 mm от **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12** с помощта на назъбена маламашка, след което изгладете продукта с помощта на плоска маламашка за пълно премахване и на най-малките повърхностни дефекти.

Със същия продукт запълнете и закръглете ъглите, за да оформите закръгление с радиус минимум 2 см.

5. Подготовка на MapeWrap 31

Изсипете компонент В в компонент А и разбъркайте с бормашина на ниска скорост с приставка за смесване, докато образуват равномерна, жълта паста.

Съотношение на смесване: 4 тегловни части от компонент А и 1 тегловна част от компонент В.

Продуктът остава годен за работа около 40 минути при +23°C.

6. Импрегниране на тъканта с MapeWrap 31

Нанесете първи равномерен слой **MapeWrap 31** от припл. 0,5 mm дебелина върху **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12**, докато е все още мокър, като използвате четка или валик с къс косъм.

7. Полагане на MapeWrap C UNI-AX

Незабавно поставете тъканта **MapeWrap C UNI-AX** върху **MapeWrap 31**, докато е още свеж, като се уверите, че е нанесена на ръка (носете защитни, водоустойчиви гумени ръкавици), без никакви гънки или чупки и прекарайте по повърхността няколко пъти **MapeWrap Roller**, така че лепилото да проникне напълно във влакната на тъканта.

Нанесете втори слой **MapeWrap 31** върху **MapeWrap C UNI-AX**.

Прекарайте **MapeWrap Roller** върху импрегнираната тъкан, за да елиминирате напълно въздушните мехурчета, образувани по време на нанасянето.

Ако е необходимо завършващо покритие, поръсете изцяло повърхността със сух кварцов пясък **Quartz 1.2** или **Quartz 1.9** съответно с размер на зърното 1.2 и 1.9 mm докато смолата е все още свежа.

(За допълнителна информация относно техническите характеристики на всеки продукт от смола, използван за **MapeWrap C UNI-AX**, вижте съответния лист с технически данни).

Снадки

При облепяне на колони застъпването на краищата на лентите **MapeWrap C UNI-AX** трябва да бъде минимум 30 см.

Същата процедура трябва да се следва, когато трябва да се съединят различни паралелно нанесени ленти.

След полагане и преминаване върху тъканта с MapeWrap Roller, **MapeWrap C UNI-AX** не трябва да се мести или коригира.

Процедура за нанасяне на MapeWrap C UNI-AX по „Метода на сухо нанасяне“ – с тиксотропен импрегнатор MapeWrap 31 T

Фази на полагане

1. Подготовка на **MapeWrap Primer 1**
2. Полагане на **MapeWrap Primer 1**
3. Подготовка на **MapeWrap 31 T**
4. Полагане на първи слой от **MapeWrap 31 T**
5. Полагане на **MapeWrap C UNI-AX** и втори слой от **MapeWrap 31 T**

1. Подготовка на MapeWrap Primer 1

Двата компонента на **MapeWrap Primer 1** трябва да се смесят заедно.

Изсипете компонент В в компонент А и разбъркайте с бормашина на ниска скорост с приставка за смесване, докато течната смола се смеси напълно.

Съотношение на смесване: 3 тегловни части от компонент А и 1 тегловна част от компонент Б.

Не използвайте частични количества: за да избегнете риска от случайни грешки в дозировката, използвайте цялата опаковка; ако се изискват само частични количества, използвайте прецизна електронна везна за претегляне на компонентите (тази процедура се прилага и за другите продукти). Веднъж приготвен, времето за обработваемост на **MapeWrap Primer 1** е около 90 минути при +23°C.

2. Полагане на MapeWrap Primer 1

Нанесете равномерен слой **MapeWrap Primer 1** с четка или валик върху чистата, суха повърхност от бетон или зидария.

Ако повърхността е особено абсорбираща, нанесете втори слой **MapeWrap Primer 1**, след като първият слой е напълно абсорбиран.

Накрая изравнете повърхността с **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12**, докато нанесеният преди това слой е все още свеж.

3. Подготовка на MapeWrap 31 T

Изсипете компонент В в компонент А и разбъркайте с бормашина на ниска скорост с приставка за смесване, докато се получи равномерна паста.

Съотношение на смесване: 4 тегловни части от компонент А и 1 тегловна част от компонент В.

Не използвайте частични количества, за да избегнете риска от случайни грешки в дозирането, използвайте цялата опаковка; ако са необходими само частични количества, използвайте прецизна електронна везна за претегляне на компонентите.

След смесване продуктът остава годен за работа около 50 минути при +23°C.

4. Нанасяне на първия слой MapeWrap 31 T

Нанесете първи равномерен слой **MapeWrap 31 T** с припл. 1 mm дебелина с плоска маламашка.

5. Нанасяне на MapeWrap C UNI-AX и втори слой MapeWrap 31 T

Незабавно поставете тъканта **MapeWrap C UNI-AX** върху **MapeWrap 31 T**, докато е още свеж, като се уверите, че е нанесена на ръка (носете защитни гумени ръкавици), без никакви гънки или чупки и

прекарайте по повърхността няколко пъти с **MapeWrap Roller**, така че лепилото да проникне напълно във влакната на тъканта.

Полагане на втори слой от **MapeWrap 31 T** върху **MapeWrap C UNI-AX**.

Прекарайте **MapeWrap Roller** върху импрегнираната тъкан, за да елиминирате напълно въздушните мехурчета, образувани по време на нанасянето.

Ако е необходимо завършващо покритие, поръсете изцяло повърхността със сух кварцов пясък **Quartz 1.2** или **Quartz 1.9** съответно с размер на зърното 1.2 и 1.9 mm докато смолата е все още свежа.

(За допълнителна информация относно техническите характеристики на всеки продукт от смола, използван за **MapeWrap C UNI-AX**, вижте съответния лист с технически данни).

Снадки

При облепяне на колони застъпването на краищата на лентите **MapeWrap C UNI-AX** трябва да бъде минимум 30 см.

Същата процедура трябва да се следва, когато трябва да се съединят различни паралелно нанесени ленти.

След полагане и преминаване върху тъканта с **MapeWrap Roller**, **MapeWrap C UNI-AX** не трябва да се мести или коригира.

Процедура за мокро нанасяне (в рамките на 24 часа) за допълнителни слоеве MapeWrap C UNI-AX

За "Метода на мокро полагане" повторете следните операции:

- Импрегниране на тъканта с **MapeWrap 21**
- Полагане на **MapeWrap C UNI-AX**

За "Метода на сухо полагане":

- Нанасяне на първи слой **MapeWrap 21** за сухо импрегниране на **MapeWrap 31** или **MapeWrap 31 T**
- Полагане на **MapeWrap C UNI-AX**
- Полагане на допълнителен слой от **MapeWrap 31** или **MapeWrap 31 T**

Забележка: ако трябва да се нанесат допълнителни слоеве тъкан след повече от 24 часа, повърхността на втвърдената смола трябва да се награвява чрез шлайфане.

ЗАВЪРШВАНЕ И ЗАЩИТА НА СИСТЕМАТА

След като епоксидните продукти, използвани в системата, се втвърдят (приблизително 1-2 дни при +23°C), повърхността може да бъде завършена с шпакловка от циментови смеси с фина текстура като **Planitop 200** или **Planitop 210** (вижте към съответния лист с технически данни).

Ако укрепената зона трябва да бъде покрита с окачен таван, горепосочената довършителна процедура не е необходима.

За външни приложения, защитете системата, след като епоксидните системи са се втвърдили напълно, като нанесете слой от **Mapelastic** или **Mapelastic Guard** двукомпонентен, еластичен циментов разтвор или като алтернатива **Elastocolor Paint**, еластична акрилна боя (вижте съответния лист с технически данни)

Този продукт образува ефективна бариера срещу UV лъчите, което го прави особено препоръчителен за конструкции, изложени на пряка слънчева светлина. За да се предпази системата от пожар, тя може да бъде покрита с панели, които обикновено са направени от калциев силикат, или със слой набъбваща мазилка, както е посочено в член 4.8.2.3 от CNR DT 200 R1/2013.

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ ПО ВРЕМЕ И СЛЕД ПОЛАГАНЕТО

- Температурата по време на полагане трябва да бъде поне +5°C (или +10°C в случай на **MapeWrap Primer 1**) и конструкцията трябва да е суха и защитена от дъжд и прах, носени от вятъра.
- След завършване на полагането се уверете, че около третираните повърхности се поддържа температура над +5°C (или над +10°C, ако е бил използван **MapeWrap Primer 1**).
- Защитете усилените повърхности от дъжд най-малко 24 часа, ако температурата не пада под +15°C, или най-малко 3 дни, ако температурата е по-ниска.

ПОЧИСТВАНЕ

Описаните епоксидни системи образуват изключително силна връзка, така че се препоръчва почистване на всички работни инструменти с разтворител (като етанол, толуен и др.) преди продуктите да се втвърдят.

РАЗХОДНА НОРМА НА ЕПОКСИДНИТЕ СИСТЕМИ

Грундиране, изравняване и заглаждане на повърхностите	Разходна норма (g/m ²)
MapeWrap Primer 1	250-300
MapeWrap 11 или MapeWrap 12	1500-1600

Импрегниране	Тегло (g/m ²)	Разходна норма (g/m ²)
MapeWrap 21	230	950-1000
	240	950-1000
	240 W	950-1000
	300	1000-1100
	300 W	1000-1100
	320	1000-1100
	400	1200-1300
	600	1400-1500
	600 W	1400-1500
	900	2200-2300
MapeWrap 31	1200	2700-2800
	230	950-1000
	240	950-1000
	240 W	950-1000
	300	1000-1100
	300 W	1000-1100
	320	1000-1100
	400	1200-1300
	600	1500-1600
	600 W	1500-1600
MapeWrap 31 T	230	1600-1700
	240	1600-1700
	240 W	1600-1700
	300	1700-1800
	300 W	1700-1800
	320	1700-1800
	400	2000-2100
	600	2400-2500
	600 W	2400-2500

ОПАКОВКА

Тъканите от гамата **MapeWrap C UNI-AX** се предлагат в картонена кутия, съдържаща 50 m ролка.

СЪХРАНЕНИЕ

Съхранявайте в покрито сухо помещение.

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРИ ПРИГОТВЯНЕ И ПОЛАГАНЕ

MapeWrap C UNI-AX е артикул и позоваването на настоящите европейски разпоредби (Reg. 1906/2007/CE - REACH) не изисква изготвянето на информационен лист за безопасност. По време на работа се

препоръчва да се носят ръкавици и очила и да се спазват изискванията за безопасност на работното място.

ПРОДУКТ ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ (типични стойности)

ПРОДУКТОВИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип влакно:

високоякостен карбон с висок модул на еластичност

Външен вид:

еднопосочна тъкан

МЕХАНИЧНИ СВОЙСТВА НА СУХАТА ТЪКАН

Тегло (g/m ²):	230	240	240 W	300	300 W	320	400	600	600 W	900	1200
Еквивалентна дебелина на сухата тъкан (mm):	0,129	0,133	0,32	0,164	0,164	0,180	0,219	0,337	0,337	0,497	0,666
Устойчива на натоварване площ на единица ширина (mm ² /m):	129,2	132,8	132,6	164,3	164,3	180,0	219,0	337,0	337,0	497,0	666,4
Механична якост на опън (N/mm ²):	4,900	4,900	4,900	4,900	4,900	4,900	4,900	4,900	4,900	4,900	4,900
Модул на еластичност на опън (GPa):	247	252 ± 2%	245	252±2%	252±2%	240	252±2%	252±2%	252±2%	252±2%	252±2%
Удължение при скъсване (%):	2	2	1,95	2	2	2	2	2	2	2	2

КРАЙНИ РАБОТНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Якост на свързване към бетон (EN 1542) (MPa):

>3 (повреда на бетона)

ВНИМАНИЕ

Въпреки че техническите подробности и препоръки, съдържащи се в този лист с данни за продукта, съответстват на най-доброто от нашите познания и опит, цялата горепосочена информация трябва във всеки случай да се приема само като ориентировъчна и подлежи на потвърждение след дългосрочно практическо приложение; поради тази причина всеки, който възнамерява да използва продукта, трябва предварително да се увери, че е подходящ за предвиденото приложение.

Моля, вижте текущата версия на техническия лист с данни, достъпен от нашия уебсайт

www.mapei.bg

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Съдържанието на този лист с технически данни („ЛТД“) може да бъде копирано в друг документ, свързан с проекта, но полученият документ няма да допълва или заменя изискванията на ЛТД, които са в сила по време на инсталирането на продукта MAPEI.

Най-актуалният ЛТД може да бъде изтеглен от нашия уебсайт www.mapei.bg

ВСЯКАКВА ПРОМЯНА ВЪВ ФОРМУЛИРАНЕТО ИЛИ ИЗИСКВАНИЯТА, СЪДЪРЖАЩИ ИЛИ ПРОИЗЛИЧАЩИ ОТ ТОЗИ TDS, ИЗКЛЮЧВА ОТГОВОРНОСТТА НА MAPEI.

